

LH-HJFL 型焊剂分粒磁选一体机

使用说明书

苏州市莱豪热处理设备有限公司

电话： 0512-63681268

一、概述：

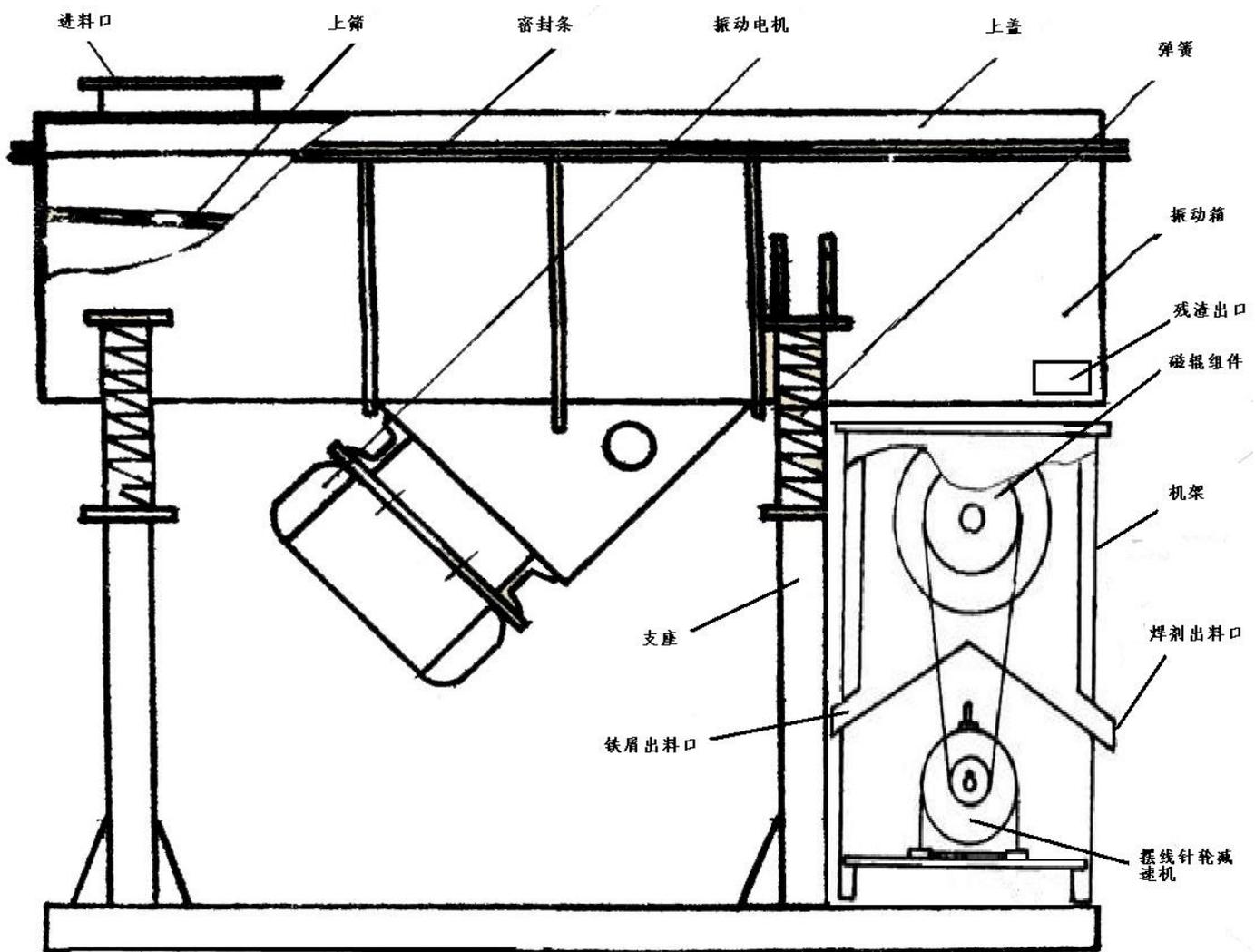
在自动埋弧焊接后，焊剂需要回收再次使用前须清除焊剂中的杂物如铁屑、细末等。

针对目前焊剂在回收处理中，人工分解杂质费力，效率低，含杂质高的情况，我厂研制了 LH-HJFL 型振动式焊剂分粒磁选一体机，经过分粒磁选二合一直接去除焊剂中的铁屑、氧化皮等磁性物质。

LH-HJFL 型振动式焊剂分粒磁选一体机采用国内先进水平的 YZDP 型偏心振动异步电动机，效率高、体积小，能耗少、振动网采用木框结构，以便减小振动时的噪声，同时亦可延长筛网的寿命。当焊剂倒入料口后，能自动将焊剂分成粗细、杂物三类，并分别流入不同口内，含铁屑的可用焊剂自动流入磁选机如下图所示料斗 1，通过磁辊将焊剂中的铁质分离。

该机体积小、能耗少、效率高、振动强度大，适应物料域宽、处理能力强、运行平稳、性能可靠、噪声低于 80dB，大大减轻劳动力，是焊剂分粒磁选的理想设备。

二、结构简介



三、 主要技术参数

- 3.1 分粒功率： 0.37KW
- 3.2 磁选功率： 0.37KW
- 3.3 工作电压： 380V
- 3.4 工作能力： 800kg/H
- 3.5 工作筛面积(mm²) : 1000×500

四、 使用及注意事项

4.1 按置机器，**必须先将机器放平**，必要时可与地脚螺柱连接，然后接上电源。

4.2 需定期更换筛网以 40 目为好，可用焊剂以 8 目为好，也可根据自己需要而定。

4.3 应定期检查各紧固件，防止松动脱下。

4.4 接上电源，注意磁选机电机转向应与指示标牌所指方向相同，否则应更换电源相位。

4.5 确认转向正确后，合上电源，进入工作状态，此时可将筛选过的焊剂加入料斗，焊剂经过筛选再磁辊，从前侧焊剂出口处流出，用容器收集，铁屑、氧化皮等磁性物质从焊剂中分离出来，从后侧出口处流出，从而改善了焊剂的质量。

4.6 定期给摆线针轮减速机加油。

4.7 更换皮带时先打开盖板，拧松左边轴座螺钉，取出轴座，再换皮带，然后按原样恢复。
